

INA LTS50-3220参数

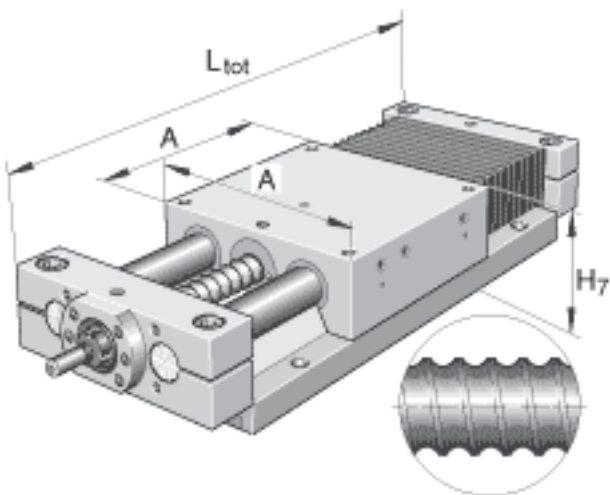
基本额定载荷	C_0	26800	N	基本额定载荷：载荷方向 Z III：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
额定扭矩	M_{0x}	1120	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上时的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	M_{0y}	2410	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上时的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	M_{0z}	1330	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上时的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
说明		32 / 20	mm	主轴：直径/节距
		M /	MM	螺母设计：M = 圆柱螺母，无预载 MM = 双圆柱螺母，带预载
基本额定载荷	C	42500	N	螺母的基本额定载荷基本额定动载荷 C 动载荷根据 1978年发布的 DIN 69 051, 第4部分。
	C_0	61000	N	螺母的基本额定载荷基本额定静载荷 C_0 。
说明		ZKLN1747-2RS		滚动轴承
基本额定载荷	C	26000	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定动载荷 C
	C_0	47000	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定静载荷 C_0
其他	NIP	A3		润滑嘴

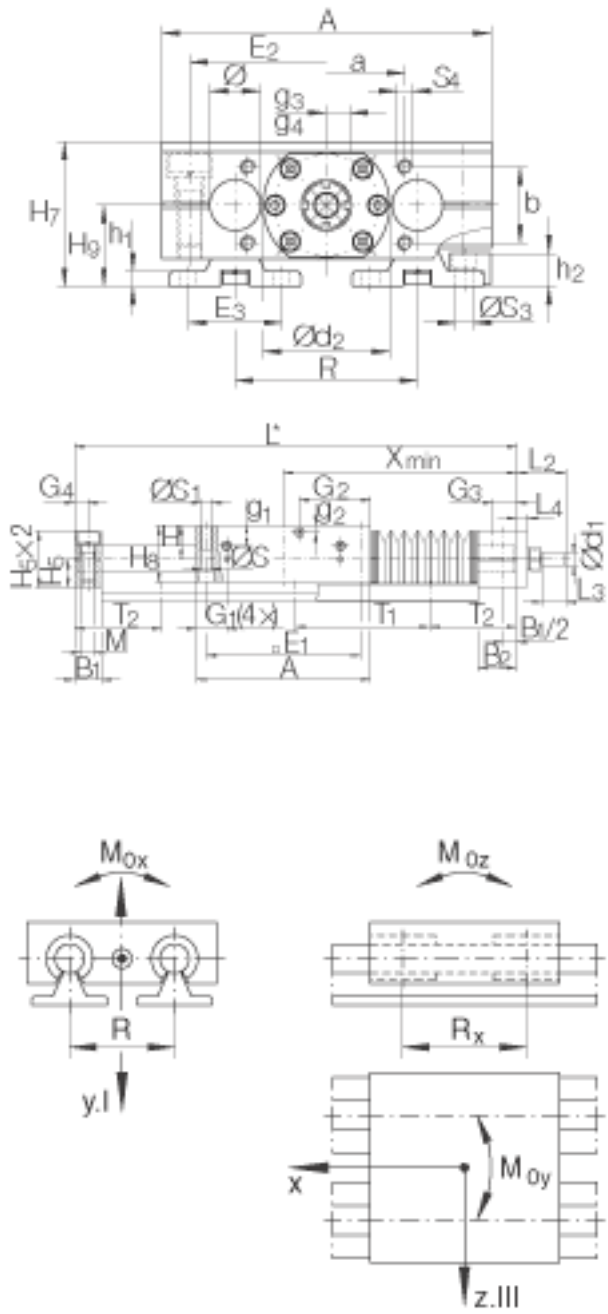
说明					关于导轨系统的详细设计，见PF1样本。
尺寸	L_{tot}	$GH \times 1.22 + 374$			只适用于如下标准。 对不是标准产品，如下： $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$ ($GH = \text{总行程}$)
	a	62	mm		公差: +/-0,2
	B_1	30	mm		-
	B_2	42	mm		-
说明	G_2				新的节距在开发中。详情请咨询。
尺寸	G_3	17	mm		润滑嘴的位置: 1x 定位轴承
	G_4	15	mm		润滑嘴的位置: 1x 非定位轴承
	g_1	40	mm		润滑嘴的位置: 4x 直线球轴承
说明	g_2				新的节距在开发中。详情请咨询。
尺寸	g_3	0	mm		润滑嘴的位置: 1x 定位轴承
	g_4	0	mm		润滑嘴的位置: 1x 非定位轴承
	H	55	mm		-
	H_5	44	mm		-
	H_8	93	mm		-
	H_9	60	mm		-
	S	14	mm		-
	S	20 x 15.5			沉孔: 直径 x 深度
	S_1	M16x34			螺纹: M. x 深度
	S_3	11	mm		根据 DIN 6 912-8.8 拧紧螺钉 (内六角螺钉)
	S_3	17 x 9.5			沉孔: 直径 x 深度 只适用于如下标准。对不是标准产品，如下： $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$

	S_4	M8x18		螺纹: M..x 深度
	T_1	200	mm	-
	X_{min}	$GH \times 0.111 + 193$		只适用于如下标准。 对不是标准产品, 如下: $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$ (GH = 总行程)
	d_1	16	mm	直径公差: h7
	d_2	72g7	mm	-
	E_1	250	mm	-
	E_2	240	mm	-
	E_3	63	mm	-
	G_1	50	mm	润滑嘴的位置: 4x 直线球轴承
重量	m	17000	g	滑块的质量
	m_{tot}	$L_{tot} \times 0.043 + 21.1$	kg	整个工作台的质量: $L_{tot} \times 0,043 + 21,1$
说明		KBO 50100 PP		直线球轴承: KBO..-PP-AS
基本额定载荷	C	20000	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C_0	27000	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y I: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C	11000	N	基本额定载荷: 载荷方向 Y II: 当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。

尺寸	C_0	14700	N	基本额定载荷：载荷方向 Y II：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C	20100	N	基本额定载荷：载荷方向 Z III：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	b	62	mm	公差：+/-0, 2
	L_2	46	mm	-
	h_1	9	mm	-
	h_2	21	mm	只适用于如下标准。 对不是标准产品，如下： ： $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$
	L_3	23	mm	-
	L_4	9	mm	-
	M	M16		-
	R	152	mm	-
	R_x	180	mm	-
	H_7	115	mm	-
	A	280	mm	-

INA LTS50-3220图片





参考资料:<http://www.sozhou.com/p/0eaecc50.html>