

INA LTS40-3220参数

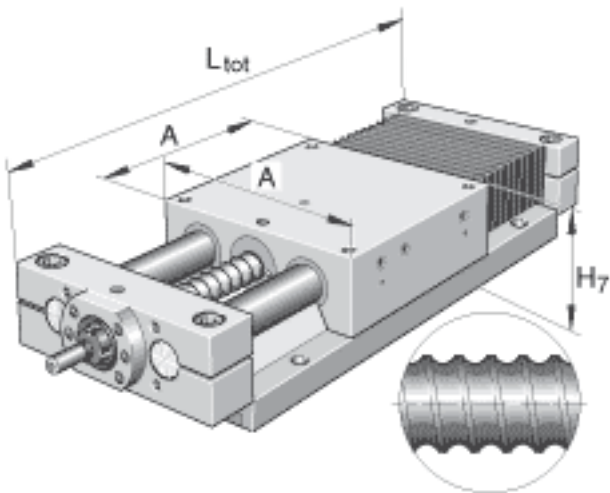
尺寸	H ₇	95	mm	-
	A	230	mm	-
	L _{tot}	GH x 1.27 + 324		只适用于如下标准。 对不是标准产品，如下： L _{tot} = A + B1 + B2 + 总行程 以及 X _{min} = (A/2) + B2 (GH = 总行程)
	a	68	mm	公差：+/-0, 2
	B ₁	30	mm	-
	B ₂	42	mm	-
	b	56	mm	公差：+/-0, 2
	d ₁	16	mm	直径公差：h7
	d ₂	72g7	mm	-
	E ₁	202	mm	-
	E ₂	190	mm	-
	E ₃	55	mm	-
	G ₁	40	mm	润滑嘴的位置： 4x 直线球轴承
说明	G ₂			新的节距在开发中。详情请咨询。
尺寸	G ₃	17	mm	润滑嘴的位置： 1x 定位轴承
	G ₄	15	mm	润滑嘴的位置： 1x 非定位轴承
	g ₁	30	mm	润滑嘴的位置： 4x 直线球轴承
	S	20 x 15.5		沉孔： 直径 x 深度
	S ₁	M16x34		螺纹： M. x 深度
	S ₃	9	mm	根据 DIN 6 912-8.8 拧紧螺钉（内六角螺钉）

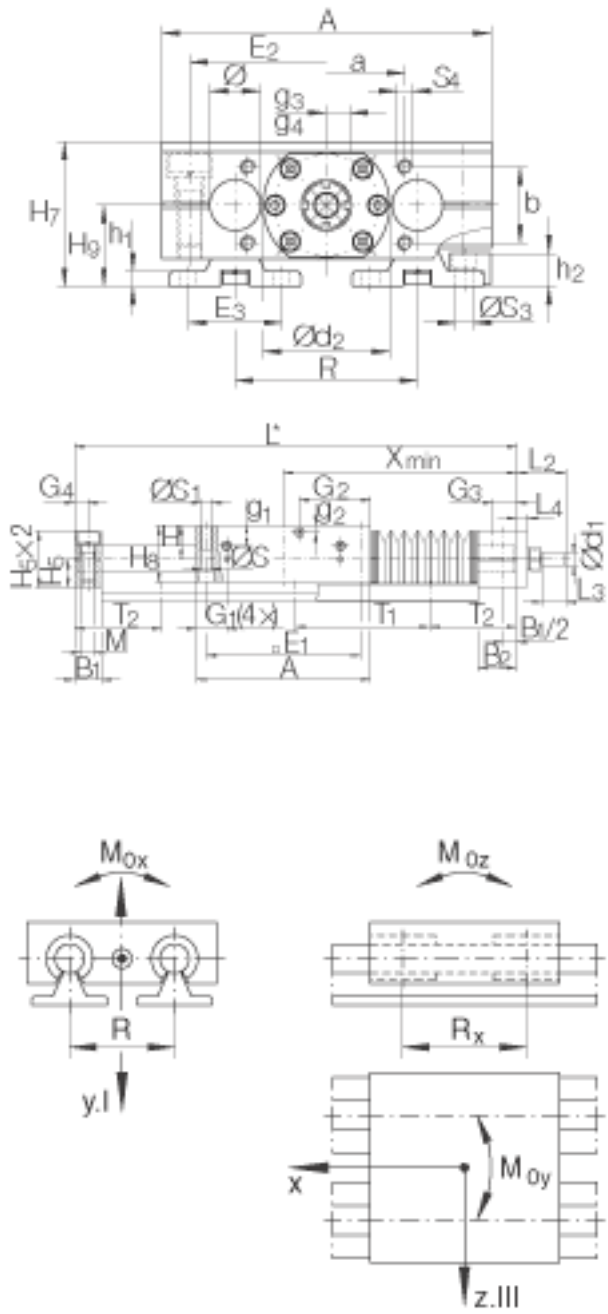
	S_3	15 x 7.5		沉孔： 直径 x 深度 只适用于如下标准。对 不是标准产品，如下： $L_{tot} = A + B1 + B2$ + 总行程 以及 $X_{min} =$ $(A/2) + B2$
	S_4	M8x18		螺纹： M..x 深度
	T_1	200	mm	-
	X_{min}	$GH \times 0.136 + 168$		只适用于如下标准。 对不是标准产品，如下 ： $L_{tot} = A + B1 +$ $B2 +$ 总行程 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$ (GH = 总行程)
重量	m	9000	g	滑块的质量
	m_{tot}	$L_{tot} \times 0.029 + 13.5$	kg	整个工作台的质量： $L_{tot} \times 0,029 + 13,5$
说明		KB0 4080 PP		直线球轴承： KB0..- PP-AS
基本额定载荷	C	14000	N	基本额定载荷： 载荷方 向 Y I： 当载荷均匀分 布在四个直线球轴承上 的基本额定载荷。 基 本载荷和扭矩不能同时 增加。
	C_0	18600	N	基本额定载荷： 载荷方 向 Y I： 当载荷均匀分 布在四个直线球轴承上 的基本额定载荷。 基 本载荷和扭矩不能同时 增加。
	C	7700	N	基本额定载荷： 载荷方 向 Y II： 当载荷均匀 分布在四个直线球轴承 上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同 时增加。
	C_0	10200	N	基本额定载荷： 载荷方 向 Y II： 当载荷均匀 分布在四个直线球轴承 上的基本额定载荷。 基本载荷和扭矩不能同 时增加。

	C	14000	N	基本额定载荷：载荷方向 Z III：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	C_0	18600	N	基本额定载荷：载荷方向 Z III：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
额定扭矩	M_{0x}	620	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上时的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	M_{0y}	1390	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上时的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
	M_{0z}	770	Nm	额定扭矩：当载荷均匀分布在四个直线球轴承上时的基本额定载荷。基本载荷和扭矩不能同时增加。
说明		32 / 20	mm	主轴：直径/节距
		M /	MM	螺母设计：M = 圆柱螺母，无预载 MM = 双圆柱螺母，带预载
基本额定载荷	C	42500	N	螺母的基本额定载荷基本额定动载荷 C 动载荷根据 1978年发布的 DIN 69 051，第4部分。
	C_0	61000	N	螺母的基本额定载荷基本额定静载荷 C_0 。
说明		ZKLN1747-2RS		滚动轴承
基本额定载荷	C	26000	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定动载荷 C
	C_0	47000	N	定位轴承的最大轴向载荷 基本额定静载荷 C_0
其他	NIP	A2		润滑嘴
说明				关于导轨系统的详细设计，见PF1样本。

尺寸	g_2				新的节距在开发中。详情请咨询。
	g_3	13	mm		润滑嘴的位置: 1x 定位轴承
	g_4	0	mm		润滑嘴的位置: 1x 非定位轴承
	H	45	mm		-
	H_5	36	mm		-
	H_8	77	mm		-
	H_9	50	mm		-
	h_1	8	mm		-
	h_2	17	mm		只适用于如下标准。 对不是标准产品, 如下: : $L_{tot} = A + B1 + B2 + \text{总行程}$ 以及 $X_{min} = (A/2) + B2$
	L_2	46	mm		-
	L_3	23	mm		-
	L_4	9	mm		-
	M	M16			-
	R	122	mm		-
	R_x	150	mm		-
	S	14	mm		-

INA LTS40-3220图片





参考资料:<http://www.sozhou.com/p/e1c32ec6.html>