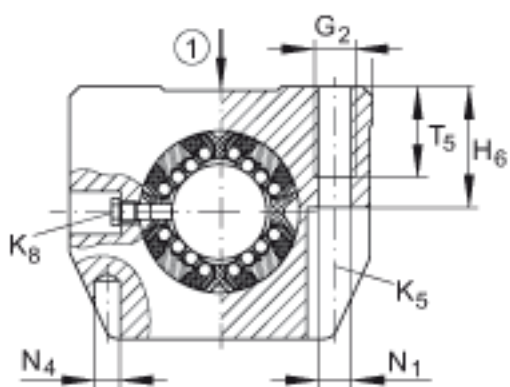
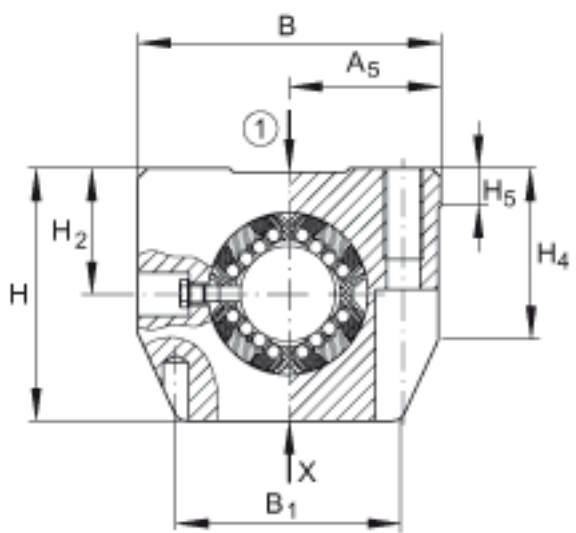
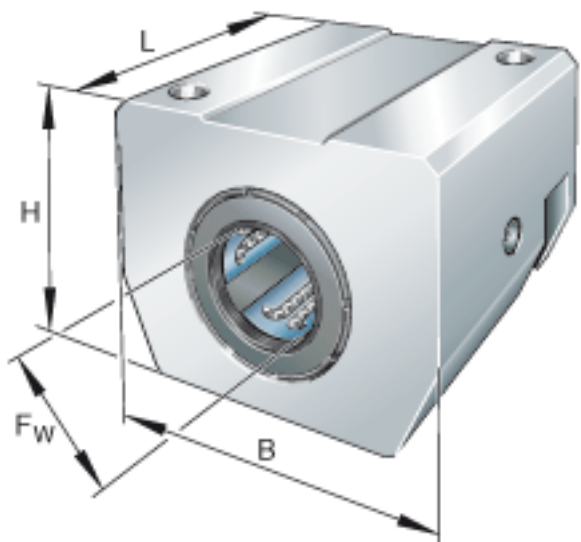


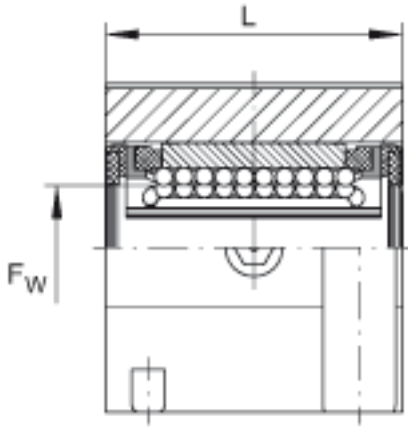
INA KGSNG50-PP-AS参数

说明				在主载荷方向的基本额定载荷 基本额定载荷仅适用于淬硬 (670+170 HV) 及磨削过的作为滚道的轴。
基本额定载荷	C_{max}	15100	N	基本额定动载荷
	$C_{0\ max}$	13900	N	基本额定静载荷
尺寸	G_2	M16		-
	H_2	50	mm	公差: +0,008 / -0,016
	H_4	62	mm	-
	H_5	10.6	mm	-
	H_6	49	mm	-
	F_w	50	mm	-
	B	132	mm	-
	L	100	mm	-
	H	105	mm	-
说明		8		球的列数
	1)			主载荷方向
尺寸	A_5	66	mm	公差: +/-0,01
	B_1	90	mm	-
	J_B	108	mm	公差: +/-0,15
	J_L	50	mm	公差: +/-0,15 尺寸 J_L 在轴承长度 L 上是对称的。
	K_5	M12		根据 ISO 4762-8.8 标准的固定螺钉 如果有调节螺钉, 应有螺钉防松措施。
	K_8	NIP6MZ		润滑嘴 润滑孔在轴承长度 L 上是对称的。
	N_1	13.5	mm	-

	N_3	20	mm	-
	N_4	10	mm	销孔的中心
	T_5	35	mm	-
重量	m	2200	g	质量

INA KGSNG50-PP-AS图片





参考资料:<http://www.sozhou.com/p/eade40b9.html>